

TEKNISK DATABLAD



RLD404V

Mars 2026

D8178 RAPID LOW ENERGY KLARLAKK

PRODUKTER

D8178	Rapid Low Energy Klarlakk
D8312	Rask UHS-herder for D8178 Klarlakk
D8313	Medium UHS-herder for D8178 Klarlakk
D8314	Langsom UHS-herder for D8178 Klarlakk
D8760	Acceleratorfortynner for D8178 – Ovn tørking
D8761	Acceleratorfortynner for D8178 – Hurtig
D8762	Acceleratorfortynner for D8178 – Medium
D8763	Acceleratorfortynner for D8178 – Langsom

PRODUKT BESKRIVELSE

D8178 Rapid Low Energy Klarlakk gir bransjeledende tørkehastighet med fleksible alternativer: 5 minutter ved 50 °C, 10 minutter ved 40 °C eller 45 minutter lufttørking ved 20 °C, samtidig som den gir overlegen glans, utmerket flyt og enkel påføring. D8178 er designet for effektivitet og bærekraft, og minimerer materialforbruk og energibruk, noe som gir et lavt CO₂-avtrykk. D8178 gjør det mulig for verksteder å øke gjennomløpstiden, redusere kostnadene og oppnå feilfri, holdbar finish med letthet, samtidig som det støtter bærekraft og miljøansvar.

FORBEREDELSE AV UNDERLAG



Påfør på et rent og støvfritt ENVIROBASE® High Performance (det anbefales å bruke en klebrig klut for å fjerne støv fra baselakken).

PPG-logoen, Global Refinish System and Design og Deltron er registrerte varemerker tilhørende PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdt.
Varemerker fra tredjeparter som er referert til i dette dokumentet tilhører sine respektive eiere.

DETTE PRODUKTET ER KUN FOR PROFESJONELL BRUK

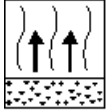
PPG DELTRON®

PÅFØRING OG AVDAMPING



En påføring

Påfør 1 lett/middeltett strøk etterfulgt av 1 fullt strøk.
Det første laget skal påføres som et lett, lukket lag.
Det andre laget påføres som et fullt lag.



Flash off mellom strøkene

Ingen tørketid
Hvis 1-2 enkeltpaneler – 30 til 60 sekunder tørketid

RFU BLANDET PRODUKTDETALJER

Brukstid ved 20 °C

30 minutter sprøytbar tid ved 20 °C.

Viskositet

14 sekunder DIN4-kopp ved 20 °C.

SPRAYPISTOLOPPSETT

Sprøytedyse – konvensjonell/RP

1,2 mm dysespiss

Innløpstrykk:

2,0–2,2 bar

FILMTYKKELSE

Tørr filmtykkelse: 50–60 µm (høyere DFT vil forlenge tørketiden)

TØRKETID

Tørketid:	20 °C	40 °C	50 °C
Støvfri:	15-20 minutter	-----	-----
Tørr til håndtering:	30 minutter	10 minutter	5 minutter
Polering:	45 minutter	Etter avkjøling	Etter avkjøling

Blandingsforhold etter volum:

D8178	2 deler
Herder	1 del
Fortynning	0,5 deler

Velg tynner i henhold til påføringstemperaturen*.

Som med alle produkter med svært høyt faststoffinnhold, kan kalde bruksklare malingstemperaturer føre til vanskeligere påføring og absorpsjon av oversprøyting. Det anbefales på det sterkeste at bruksklare produkter påføres ved en temperatur på over 15 °C.

BLANDING ETTER VEKT:

Vektene er kumulative – **IKKE** nullstill vekten mellom tilsetningene.

Totalt nødvendig volum	D8178	Herder	Fortynner
100 ml	56,6 g	86,9 g	99,3 g
200 ml	113,1 g	173,7 g	198,6 g
300 ml	169,7 g	260,6 g	297,9 g
400 ml	226,3 g	347,4 g	397,1 g
500 ml	282,9 g	434,3 g	496,4 g
600 ml	339,4 g	521,1 g	595,7 g
700 ml	396,0 g	608,0 g	695,0 g
800 ml	452,6 g	694,9 g	794,3 g
900 ml	509,1 g	781,7 g	893,6 g
1000 ml	565,7 g	868,6 g	992,9 g

VALG AV HÆRDEMIDDEL OG FORTYNNER

Valg av herder og tynner			
	Temperatur	Herder	Fortynner
Lufttørkende	15-20 °C	D8312 Rask	D8761 Rask
	20-30 °C	D8313 Medium	D8762 Medium
	Over 30 °C	D8314 Langsom	D8763 Langsom
	-----	D8313 Medium	D8760 Baking

PPG-logoen, Global Refinish System and Design og Deltron er registrerte varemerker tilhørende PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdt.
Varemerker fra tredjeparter som er referert til i dette dokumentet tilhører sine respektive eiere.

DETTE PRODUKTET ER KUN FOR PROFESJONELL BRUK

OVERSTRØK/NYTT STRØK

Overstryking/ omstrykningstid – Etter avkjøling eller etter lufttørking.

Det er viktig å slipe før omlakkering for å sikre god vedheft.
Slip med P800 (våt) eller P400-800 (tørr).

Overlakk med – Envirobase HP

POLERING

Etter angitt herdetid er det klart for polering etter avkjøling.

Ved lufttørking er det klart for polering etter 45 minutter ved 20 °C.

Hvis det står lenger, kan poleringen bli vanskeligere.

FADE-OUT-REPARASJONSPROSEDYRE

- Forbered fade out-området med en myk pad med kornstørrelse 3000 på en DA-slipemaskin.
- Påfør D8178 i henhold til informasjonen ovenfor.
- Vær nøye med å minimere klarlakkanten i fade-out-området.
- Smelt oversprøytningskanten umiddelbart ved hjelp av PPG Spot Blender. (Aerosol- eller boksversjon)
- Det anbefales ikke å fade ut på ½ paneler, for eksempel dører. Det er mer effektivt å lakkere hele panelet.
- Etter grundig baking eller om nødvendig bruk av IR-lampe i 5 minutter, slip kanten kort med en myk pad med kornstørrelse 3000 på en DA-sliper.
- Dette trinnet er ikke nødvendig, men gjør poleringen mye enklere.
- Poler med normalt prosesssystem.

MALING AV PLAST-/SKUMUNDERLAG

De fleste plasttyper som brukes på biler regnes som **stive**. Disse plasttypene kan ha en viss fleksibilitet når de males utenfor bilen, men blir stive når de er montert. D8178 Rapid Low Energy Klarlakk krever kun tilsetning av mykner-additivet (se fleksibilitetstabellen nedenfor) ved malning av svært fleksible plasttyper, som hovedsakelig finnes på eldre kjøretøy.

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke nullstill vekten mellom tilsetningene

Underlag	Utseende	D8178	D843	D844	D814	D819	Hærder	Fortynner
STIV	Glans	567,4 g	-	-	-	-	870,6 g	993,3 g
	Fin tekstur	259,0 g	572,7 g	-	-	-	771,1 g	965,3 g
	Grov tekstur	331,0 g	-	597,7 g	-	-	821,7 g	974,4 g
FLEKSIBEL	Glans	438,1 g	-	-	574,4 g	-	886,5 g	987,5 g
	Fin tekstur	194,7 g	477,6 g	-	-	579,9 g	787,9 g	973,2 g
	Grov tekstur	261,3 g	-	471,8 g	-	609,1 g	841,8 g	984,9 g

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres grundig med rengjøringsmiddel eller tynner.

HELSE OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskap, og det er brukerens ansvar å treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet for det tiltenkte formålet. For helse- og sikkerhetsinformasjon, se sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com

VOC-INFORMASJON

EU-grenseverdien for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt bruksmåte kan det faktiske VOC-innholdet i dette produktet være lavere enn det som er spesifisert i EU-direktivet.

For ytterligere informasjon, vennligst kontakt

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Kundeservice- og salgsguppe,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449771775
Faks: 01449 773480