

## Høytemperatursilikon

**PRODUKTBESKRIVELSE** Et enkel komponent, høy temperatur belegg basert på fuktighetsdrivende silikonbinder.

Den fuktighetsdrivende tverrbindende mekanismen tillater påføring av flere lag uten varmeherding. Passer for temperaturer opp til 540°C (1004°F).

**BRUKSOMRÅDE** For beskyttelse av stål fra korrosjon på steder som fakkelerør, skorsteiner, utløpsrør, ventiler og rørstrukturer og i temperaturer opp til 540°C (1004°F).

Og hvor en maksimal beskyttelse mot korrosjon er nødvendig. Påføring bør gjøres over en sink silikat grunner (for eksempel Intersinc 22).

### PRAKTISK INFORMASJON INTERTHERM 50

|                      |                                                                                                                                                  |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farge                | Aluminium, Sort                                                                                                                                  |
| Glansgrad            | Ikke aktuelt                                                                                                                                     |
| Volum % tørrstoff    | 45%                                                                                                                                              |
| Typisk filmtykkelse  | 25 µm (1 mil) tørr<br>56 µm (2,2 mils) våt                                                                                                       |
| Teoretisk spredeevne | 18 m²/ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 25 my tørrfilmtykkelse<br>722 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1 mils tørrfilmtykkelse |
| Praktisk spredeevne  | Vil variere etter de praktiske forhold.                                                                                                          |
| Påføringsmetode      | Luftsprøyte, Pensel, Rull                                                                                                                        |
| Tørketid             |                                                                                                                                                  |

| Overflate temp. | Støvtørr    | Tørr    | Intervall før overmaling med<br>Anbefalt toppstrøk |            |
|-----------------|-------------|---------|----------------------------------------------------|------------|
|                 |             |         | Minimum                                            | Maksimum   |
| 5°C (41°F)      | 90 minutter | 5 timer | 24 timer                                           | Forlenget¹ |
| 15°C (59°F)     | 60 minutter | 3 timer | 16 timer                                           | Forlenget¹ |
| 25°C (77°F)     | 30 minutter | 2 timer | 12 timer                                           | Forlenget¹ |
| 40°C (104°F)    | 15 minutter | 1 timer | 6 timer                                            | Forlenget¹ |

¹ Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

### MILJØTEKNISKE DATA

|                |                                                                                          |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Flammepunkt    | 25°C (77°F)                                                                              |
| Spesifikk vekt | 1,13 kg/l (9,4 lb/gal)                                                                   |
| VOC            | 4.13 lb/gal (495 g/l)<br>509 g/kg                                                        |
|                | EPA Metode 24<br>EUs direktiv om utslipp av løsemidler<br>(Council Directive 2010/75/EU) |

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

## Høytemperatursilikon

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000..

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intertherm 50, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Det anbefales en overflate profil på 25-30 mikroner (1-2 mils).

### Manuell eller elektroverktøy bearbeidelse

Hvilke som helst belegg på overflaten må fjernes før påføring av Intertherm 50.

Hånd- eller maskinblåsing til minimum St2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2.

Merk, alle lag bør fjernes og områder som ikke kan bli ordentlig bearbeidet ved avmeisling eller nål pistol bør sandblåses ned til minimumsstandarten Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Det vil høre til C eller D graders rust innenfor denne standarten.

### Primede overflater

Solid og slitesterk primer for maksimal beskyttelse som en del av ethvert korrosjonshemmende malingssystem i aggressive omgivelser, blant annet offshorekonstruksjoner, petrokjemiske anlegg, tremasse- og papirindustriplanter broer og kraftanlegg. Intertherm 50 gir utmerket korrosjonsbeskyttelse både på nye konstruksjoner og ved vedlikehold.

### Aluminium metallspray

Metallsprayet overflate bør være ren, fresh og uten dugg eller rester.

### PÅFØRING

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                       |                         |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Blanding          | Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid røres grundig med mekanisk røreverk før påføring.                                                                                                                                                                       |                                                                                                                       |                         |
| Blandingsforhold  | Ikke aktuelt                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                       |                         |
| Høytrykksprøyte   | Anbefales ikke                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                       |                         |
| Lavtrykksprøyte   | Anbefales                                                                                                                                                                                                                                                                        | Pistol                                                                                                                | DeVilbiss MBC eller JGA |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Luftdeksel                                                                                                            | 704 eller 765           |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Dyse                                                                                                                  | E                       |
| Luftsprøyte       | Anbefales                                                                                                                                                                                                                                                                        | Bruk passende utstyr                                                                                                  |                         |
| Pensel            | Kun for små flater                                                                                                                                                                                                                                                               | Typisk 15-20 my (0,6-0,8 mils) kan oppnåes                                                                            |                         |
| Rull              | Kun for små flater                                                                                                                                                                                                                                                               | Typisk 15-20 my (0,6-0,8 mils) kan oppnåes                                                                            |                         |
| Tynner            | International GTA007                                                                                                                                                                                                                                                             | Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter                                           |                         |
| Rengjøringsmiddel | International GTA007                                                                                                                                                                                                                                                             | Valg av rengjøringsmiddel må gjøres ihht lokale miljøforskrifter. Vennligst kontakt lokal representant for rådgiving. |                         |
| Arbeidsstans      | Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. I delvis brukte malingsbokser kan det bli overflate snerk og endring i viskositeten til malingen etter lagring.                                  |                                                                                                                       |                         |
| Rengjøring        | Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. |                                                                                                                       |                         |
|                   | Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.                                                                                                                                                                   |                                                                                                                       |                         |

## Høytemperatursilikon

### PRODUKTDATA

Intertherm 50 er fuktighetsherdende, og utløser derfor ikke vanndamp under varmeherdings mekanismen som med standard silikoner. Applikasjon med en tykkelse på 25 mikroner (1mil) er derfor mulig i stedet for normal tykkelse på 15 mikroner (0.6 mil).

Maksimal tykkelse som kan påføres ved ett lag uten å påvirke poredannelse ved oppvarming er 40 mikroner (1.6 mil).

Opp til 3 lag på maksimum 25 mikroner (1mil) per lag kan bli påført uten behov for oppvarming mellom hvert lag. Dette garanterer en maksimal korrosjonsbeskyttelse når det ikke er mulig å bruke sinksilikat grunner system.

Intertherm 50 er tilgjengelig i aluminium eller sort versjon. Det anbefales å bruke aluminiums versjonen der det er mulig på grunn av dens enestående prestasjonsdyktighet. Den sorte versjonen bør bare bli brukt av spesialister. For ytterligere informasjon, kontakt International Protective Coatings.

Intertherm 50 Aluminium versjonen passer til beskyttelse på sandblast stål som opererer under kontinuerlige høye temperaturer opp til 540°C (1004°F). Uansett så er den maksimale tjenestetemperaturen for manuelt bearbejdede overflater 400°C (752°F).

Intertherm 50 Sort versjonen passer til beskyttelse på sandblast stål som opererer under kontinuerlige høye temperaturer opp til 400°C (752°F). Uansett så er den maksimale tjenestetemperaturen for manuelt bearbejdede overflater 300°C (572°F).

Ved bruk av høytemperatur belegget over en uorganisk sinkgrunner, bør produktet påføres i strengt henhold til anbefalte filmtykkelse i og med at en overdreven påføring kan føre til poredannelse og luftbobler. Sørg for at den uorganiske sinkgrunneren er ordentlig herdet før applikasjon av høytemperatur belegget ved å følge herdingsinstruksjonene i produktets data ark.

Ved bruk av sinksilikat grunner for å oppnå maksimal korrosjonsresistens er den anbefalte tykkelsen på sinksilikat 50 mikroner (2 mils) tørrfilm tykkelse, for å garantere maksimal overflate styrke for å kunne stå imot vanskelige værforhold og å unngå avskalling av topplagene..

Det foretrekkes å overlegge sinksilikatet før klimapåvirkning, men i de tilfelle der dette ikke er mulig bør overflaten med sinksilikat være grundig rengjort og uten sinkkorroderende produkter.

I korroderende omgivelser, kan bruken av Intertherm 50 Sort direkte over sinksilikat grunner føre til variasjoner i fargen fra sort til grått på grunn av "saltingen" i det underste laget. Denne fargevariasjonen kan reduseres betydelig ved å forsegle sinksilikat grunneren med et lag av Intertherm 50 Aluminium før påføring av Intertherm 50 Sort. Maksimal resistens for tørre temperaturer for dette systemet er 400°C (752°F).

Intertherm 50 bør ikke utsettes for omgivelser med syre eller alkaliske stoffer.

Intertherm 50 Aluminiums versjonen har følgende spesifikke godkjennelser:-

- BS5493 (1977) : CP7
- Shell Spesifikasjoner DEP 40.48.30 Gen. Kapittel VI (h)

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette spesialbelegget er kun kompatibelt med et veldig redusert nummer med produkter. Passende grunnere er:

Interzinc 22  
Interzinc 2280

Passende toppbelegg er:

Intertherm 50

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

## Høytemperatursilikon

## TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

## SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

| EMBALLASJE                                                                                   | Enhetsstørrelse |          |            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------|------------|
|                                                                                              |                 | Volum    | Emballasje |
|                                                                                              | 10 liter        | 6 liter  | 10 liter   |
|                                                                                              | 5 US gal        | 5 US gal | 5 US gal   |
| For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings. |                 |          |            |

  

| SKIPINGSVEKT | Enhetsstørrelse |         |
|--------------|-----------------|---------|
|              | 10 liter        | 8.2 kg  |
|              | 5 US gal        | 50.5 kg |

  

| LAGRING | Lagringstid | 12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. |
|---------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|---------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 29.02.2024.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)