

Akrylsk Polysiloksan

PRODUKTBESKRIVELSE

Patentert (US 6,281,321 og EP 0 941290) kraftig to-komponent uorganisk hybridfinish med høyt tørrstoffinnhold og uten isocyanater.

Interfine 979 har overlegne glans- og fargestabilitet i forhold til en typisk polyuretan-finish og vil også beholde sin glans og farge bedre enn en typisk 1. generasjons epoxymodifisertpolysiloksan toppstrøk.

Interfine 979 har også samme korrosjonsbestandighet og bedre mekaniske egenskaper enn tilsvarende produkter fremstilt ved hjelp av tradisjonell epoxy-teknologi.

BRUKSOMRÅDE

Interfine 979 tilhører Internationals Premium klasse av polysiloksan toppstrøk.. Den er designet med tanke på en langvarig og ekstraordinær holdbarhet av farge og glans, og for en utvidet varighet etter vedlikehold, hvis brukt som en del av et prestasjonsdyktig anti-korrosjonssystem. Interfine 979 bør brukes i de markedssektorer der det visuelle inntrykket er viktig og der det er behov for høy kosmetisk standard. Disse inkluderer prestasjonsbærende bygningsprosjekter som broer, strukturer til sjøs og tanker, i tillegg til generell industri og stålarbeid med betydelige behov for høy kosmetisk standard.

Den doble fordelene av korrosjonsbeskyttelse og kosmetisk standard gitt av Interfine 979 betyr at i tillegg til påvist superior holdbarhet, også virker som et effektiv beskyttelsesbelegg lignende et tradisjonelt epoksy mellomlegg, og tillater på den måten å redusere det antallet lag påkrevet i et fler- belegg system, og tillater derfor en økning i produktiviteten og redusering i bruksutgifter under påføring.

PRAKTISK INFORMASJON
INTERFINE 979

Farge Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet

Glansgrad Blank

Volum % tørrstoff 76%

Typisk filmtykkelse 100-150 µm (4-6 mil) tørr
132-197 µm (5,3-7,9 mils) våt

Teoretisk spredeevne 6,08 m²/ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse
244 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse

Praktisk spredeevne Vil variere etter de praktiske forhold.

Påføringsmetode Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	6 timer	8 timer	8 timer	Forlenget¹
15°C (59°F)	4.5 timer	6 timer	6 timer	Forlenget¹
25°C (77°F)	3 timer	4 timer	4 timer	Forlenget¹
40°C (104°F)	1.5 timer	2.5 timer	2.5 timer	Forlenget¹

¹ Ved andre understrøk se Interfine 979 anbefalte arbeidsprosedyre eller Interspec for flere detaljer.

Oppgitte tørketider er bestemt på grunnlag av oppgitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

I varmere klimaer (>25°C (77°F)) og/eller der det er en tendens til å være høy relativ fuktighet (>60%), finnes det et alternativt herdemiddel som vil gi produktet bedre bruksegenskaper. Se Produktdata.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt Komp A 32°C (90°F); Komp B 55°C (131°F); Blandet 35°C (95°F)

Spesifikk vekt 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

VOC 1.81 lb/gal (218 g/ltr) EPA Metode 24
162 g/kg
Rådsdirektiv 1999/13/EF om
begrensning av utslipp
av flyktige organiske forbindelser
(Council Directive 1999/13/EC)
176 g/ltr Kinesisk Nasjonal standard GB23985

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Akrylisk Polysiloksan

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interfine 979 må alltid påføres over anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interfine 979 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Interfine 979.

Sinkprimete overflater

Påse at primeroverflaten er ren, tørr og fri for urenheter og sinksalter før påføring av Interfine 979. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	4 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 3,5 timer	15°C (59°F) 2,5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 1,5 timer
Merknad: Holdbarheten gjelder gradene for begge herdingsagentene.				
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,28-0,53 mm (11-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm2 (2204 p.s.i.)		
Luftsprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Anbefales	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppnåes		
Rull	Anbefales	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppnåes		
Tynner	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA007	Valg av rengjøringsmiddel kan avhenge av lokale forskrifter. Vennligst kontakt din lokale representant for råd og informasjon.		
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Akrylisk Polysiloksan

PRODUKTDATA

De detaljerte arbeidsprosedyrene for Interfine 979 bør konsulteres før bruk.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte. Man vil alltid få best resultater med hensyn til glans og utseende ved bruk av konvensjonell sprøyte.

Ved påføring av Interfine 979 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Dette produktet må kun uttynnes med anbefalte International tynnere. Bruk av alternative tynnere, spesielt de med innhold av sprit og ketoner kan forsinke herdingsmekanismen av beleggene betydelig.

Etter blanding av base og herdemiddel kan en lett oppvarming opptre, som er typisk for dette produktet, og forårsakes av kjemisk reaksjon.

Brukstiden må ikke overskrides selv om materialet fremdeles er flytende og tilsynelatende er brukbart. Det er god arbeidspraksis å begynne påføringen med fulle, uåpnede beholdere. Herderen kan være følsom overfor fuktighet i åpnede, påbegynte fylte beholdere, og denne reaksjonen kan ha en uheldig innvirkning på effekten av toppstrøket i det siste malingslaget. Dette fenomenet vil bli mer prominent for de herdingsagenter med en raskere tørrhetsgrad der skinn på overflaten med det blandede produktet lettere kan oppstå, spesielt i varmere klima og/ eller de med høyt fuktighetsnivå

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interfine 979 på lukkede områder.

Det er viktig å være nøye ved spray påføring av flere lag med Interfine 979 slik at en jevn våt film blir ført på og at en minimumstykkelse på 100 mikroner (4 mils) oppnås. Feil under denne påføringen kan føre til luftbobler som vil ødelegge det definitive resultatet av den kosmetiske utførelsen.

Interfine 979 vil herde tilstrekkelig ved en relativ fuktighet mellom 40% og 85%. Herdingen vil ta lengre tid ved lavere fuktighet og kortere tid ved høyere fuktighet.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interfine 979.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Interfine 979 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

Alternative Herdere

For en bedre funksjon av produktet i varme klima og / eller relativ høy fuktighet.

Oppgitte tørketider er bestemt på grunnlag av oppgitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

Temperatur	StøvtørrDry	Tørr	Overmalings intervall med anbefalte toppstrøk	
			<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
5°C (41°F)	10 timer	24 timer	24 timer	Extended ¹
15°C (59°F)	6 timer	12 timer	12 timer	Extended ¹
25°C (77°F)	4 timer	8 timer	8 timer	Extended ¹
40°C (104°F)	2 timer	6 timer	6 timer	Extended ¹

¹ Ved andre understrøk se Interfine 979 anbefalte arbeidsprosedyre eller Interspec for flere detaljer.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interfine 979 kan bli lagt over en begrenset rekke grunnere og mellomlegg.

Passende grunnere er:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Mellomstrøk som egner seg:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 må ikke påføres direkte over Interzinc 52 lavtemperaturs herdemiddel.

Absolutt maksimal toppbelegg intervaller med Interfine 979 kommer an på primeren og/ eller mellomstrøk. Interfine 979 Anbefalte Arbeidsprosedyrer bør leses før bruk.

Interfine 979 må bare overmales med med seg selv.

Akrylisk Polysiloksan

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne
- Interfine 979 Påførings Arbeidsveiledning

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
	20 liter	24.3 kg	4.4 kg
	5 US gal	49.6 kg	8.8 kg

LAGRING	Lagringstid	Komp A: 12 måneder minimum ved 25°C (77°F).
		Komp B: 6 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt.
		Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 01.02.2021.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com