

Alkyd

PRODUKTBESKRIVELSE En-komponent, hurtigtørkende, universal alkydprimer.

BRUKSOMRÅDE

Først og fremst beregnet som vedlikeholdsprimer på stål forbehandlet for hånd.

Hurtigtørkende egenskaper gjør at produktet også egner seg til bruk på nykonstruksjoner på verkstedet.

Egnet til maling av overflater som er forbehandlet for hånd, og kan overmales med et bredt spekter av toppstrøk, deriblant epoxy- og polyurethane-malinger.

PRAKTISK INFORMASJON
INTERPRIME 198

Farge	Grå, Oksyd rød
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	41%
Typisk filmtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørr 122-183 µm (4,9-7,3 mils) våt
Teoretisk spreevne	6,80 m²/ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 60 my tørrfilmtykkelse 274 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2,4 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	3 timer	8 timer	6 timer	Forlenget¹
15°C (59°F)	90 minutter	3 timer	3 timer	Forlenget¹
25°C (77°F)	1 timer	2 timer	2 timer	Forlenget¹
40°C (104°F)	30 minutter	1 timer	1 timer	Forlenget¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon..

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	35°C (95°F)
Spesifikk vekt	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)
VOC	4.22 lb/gal (506 g/lit) EPA Metode 24 416 g/kg Rådskonferanse 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Alkyd

FORBEHANDLING

Hvor effektivt dette produktet er, vil være avhengig av hvor grundig forbehandlingen er. Overflaten som skal males bør være ren, tørr og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Opphopninger av smuss og oppløselige salter må fjernes. Det er vanligvis tilstrekkelig med tørrbørsting. Spyl med ferskvann for å fjerne oppløselige salter.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Interprime 198 egner seg til maling av sandblåste flater som opprinnelig holdt standarden ovenfor men som ble forringet fordi de ble stående i inntil 7-10 dager under gode verkstedsforhold. Overflaten kan forringes til Sa2 standard men må være fri for løst, pulveraktig belegg.

Vedlikehold og utbedring

Dette produktet er beregnet til påføring på overflater som er forbehandlet til St2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2. Ved maskinell forbehandling er det viktig å påse at overflaten ikke blir polert. Produktet kan også påføres over flater som ersweepblåst til Sa1 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP7. På dårlige flater kan bruk av pensel gi bedre resultat.

Interprime 198 passer til å overlegge de fleste eldre beleggssystemer. Lag som sitter løst eller flakker bør fjernes og erstattes. Glansholdige epoksy eller polyuretan kan trenge nedsliping..

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar		
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)	
Luftsprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes. Unngå påføring av for tynne strøk.	
Rull	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes. Unngå påføring av for tynne strøk.	
Tynner	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
Rengjøringsmiddel	International GTA007		
Arbeidsstans	Skipl alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede containere. Det kan oppstå skinn effekt på overflaten av halvbrukte containere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring. Matrialet bør filtreres hvis skinn dannelse har oppstått.		
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.		
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

Alkyd

PRODUKTDATA

Hvor effektiv korrosjonsbeskyttelsen blir på stål som er forbehandlet for hånd, henger direkte sammen med grundig overflatebehandling og tørrfilmtykkelsen på det påførte systemet.

For å sikre en god korrosjonshemmende virkning er det viktig å få en minimum tørrfilmtykkelse på 150 mμ (6 mils) ved flere strøk over stål som er forbehandlet for hånd.

Minimum overmalingsintervall er kortere når det blir overmalt med Interprime 198. . Minimum overmalingstid for epoxy og polyurethane toppstrøk er 16 timer ved 25°C (77°F). Ytterligere informasjon fås fra International Protective Coatings.

Når det overmales med epoxy- eller polyurethane-malinger vil det bli nødvendig å holde seg til angitt tørrfilmtykkelse for å sikre tilstrekkelig tørketid, og at Interprime 198 ikke påføres for tykt.

Dette produktet er ikke beregnet til bruk i aggressive og korrosive omgivelser, eller på stål som er sterkt korrodert eller forurenset.

Interprime 198 egner seg ikke til bruk som barrierefilm ved utbedring av gamle klorkautsjuk- og vinylsystemer.

Når produktet brukes i et marinmiljø kan det bli behov for andre skjemaer og intervaller for overmaling. Malingsystemer som innlemmer Interprime 198 egner seg ikke til nedsenking i vann.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interprime 198 påføres vanligvis stål som er sandblåst eller forbehandlet manuelt eller maskinelt. Det egner seg imidlertid til påføring over følgende primere og er forenlig som utbedring og overlapping på eksisterende konvertible malinger:

Intergard 251
Intergard 269

Følgende toppstrøk anbefales til Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

For andre passende grunnere/ toppbelegg, kontakt International Protective Coatings.

Alkyd

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse		
		Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse		
	20 liter	26.8 kg	
	5 US gal	60.8 kg	
LAGRING	Lagringstid	24 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt.	
		Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.	

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com