

Modifisert alkyd

PRODUKTBESKRIVELSE

En-komponent, hurtigtørkende modifisert alkydprimer/toppstrøk som gir både korrosjonsbeskyttelse og en dekorativ finish i ett enkelt strøk.

BRUKSOMRÅDE

Interlac 789 er beregnet for bruk som et malingsystem i ett strøk som gir korrosjonsbeskyttelse for stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind, og som stiller krav til utseendet. Eksempler på bruksområder er tørre områder innendørs eller utvendige omgivelser med lav korrosjon.

Den er spesielt egnet til bruk som hurtigtørkende allsidig primer/toppstrøk beregnet på å maksimere gjennomgang av stål på verkstedet.

PRAKTISK INFORMASJON INTERLAC 789

Farge	Foreligger i en hel rekke farger via Chromascan-systemet			
Glansgrad	Silkematt			
Volum % tørrstoff	63%± 3% (Avhenger av farge)			
Typisk filmtykkelse	100 µm (4 mil) tørr 159 µm (6,4 mils) våt			
Teoretisk spredeevne	6,30 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 100 my tørrfilmtykkelse 253 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 4 mils tørrfilmtykkelse			
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.			
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull			
Tørketid	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk			
Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	115 minutter	5 timer	6 timer ¹	Forlenget ²
15°C (59°F)	105 minutter	4.5 timer	5 timer ¹	Forlenget ²
25°C (77°F)	80 minutter	4 timer	4 timer ¹	Forlenget ²
40°C (104°F)	60 minutter	3 timer	2 timer ¹	Forlenget ²

¹ Minste overmalingstid gjelder ved bruk av anbefalte toppstrøk og kan forlenges dersom andre toppstrøk benyttes. Se Produktdata og Systemkompatibilitet for ytterligere opplysninger.

² Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	31°C (88°F)
Spesifikk vekt	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)
VOC	2.50 lb/gal (300 g/ltr) EPA Metode 24 202 g/kg Rådskraft 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 2010/75/EU)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Modifisert alkyd

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interlac 789, må overflaten sandblåses på nytt til visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Interlac 789 egner seg til maling av sandblåste flater som i utgangspunktet var til ovennevnte standard, men har fått lov til å forringes under gode verkstedsforhold i opp til 7-10 dager. Overflaten kan forringes til Sa2 standard men må være fri for forurensinger.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid røres grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar		
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm2 (2204 p.s.i.)	
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Passer til – kun mindre reparerings områder	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
Rull	Passer til – kun mindre reparerings områder	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
Tynner	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
Rengjøringsmiddel	International GTA007		
Arbeidsstans	Skiill alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede konteinere. Det kan oppstå skineffekt på overflaten av halvbrukte konteinere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring. Matrialet bør filtreres hvis skinnendannelse har oppstått.		
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.		
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

Modifisert alkyd

PRODUKTDATA

Interlac 789 er primært beregnet for beskyttelse av stålkonstruksjoner. Alkydbaserte korrosjonshemmende produkter egner seg best til beskyttelse av stål i tørreomgivelser innendørs eller på eksponert stål i lavkorrosjonsmiljøer tilsvarende ISO 12944 C1, C2 og C3.

Interlac 789 finnes i en rekke forskjellige farger, men i likhet med andre alkydbaserte toppstrøk har den lett for å gulne og kritte. Dette fører til at fargen mister glansen og vil falme i tidens løp.

Interlac 789 er beregnet som en primer/toppstrøk i ett strøk, derfor brukes den vanligvis ikke i malingssystemer med flere strøk bortsett ved reparasjon av mekaniske skader, til touch-up osv. Minste overmalingstid gjelder der Interlac 789 overmales med godkjente alkyd- eller oljebaserte toppstrøk oppført på listen nedenfor. Bruk av alternative toppstrøk kan resultere i at minste overmalingstid forlenges, og dette bør unngås.

For tykke lag filmtykkelse og/eller for mye påføring av Interlac 789 vil øke håndteringstiden og tiden for tørking og overmaling.

Kommer Interlac 789 i kontakt med vann for tidlig, vil det forårsake en til fargeendring som kan være permanent. Dette er en kosmetisk virkning og vil ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene til Interlac 789.

Interlac 789 er ikke beregnet for bruk i eksponering i alkaliske eller sure miljøer.

Interlac 789 bør ikke brukes under vann.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interlac 789 påføres vanligvis som korrosjonshemmende primer/toppstrøk i ett strøk.

Anbefalte toppstrøk:

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

Ytterligere veiledning om systemkompatibilitet fås ved å kontakte International Protective Coatings.

Modifisert alkyl

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse		
		Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	
	20 liter	33.1 kg
	5 liter	8.3 kg

LAGRING	Lagringstid	24 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt.
		Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 20.10.2022

Copyright © AkzoNobel, 20.10.2022.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com