

G9-armen er en C-formet arm som gjør at klemmen går fra en C-bevegelse til en X-bevegelse. Den er designet for å være svært ergonomisk og enkel å bruke, og gjør det mulig å bruke AUTO-modus på GYSPOT BP.LG, som automatisk stiller inn punktsveiseparametrene.

ENKELT Å BRUKE

- Rask oppsett uten behov for verktøy.
- Ingen behov for å justere elektroden.
- Fra G1 til G9 på mindre enn 5 sekunder.
- Automatisk tilkobling til kjølesystemet.
- Åpning betjent av klemmen.
- Integreert armstøtte (montert på tralle eller vegg).

AUTOMATISK MODUS

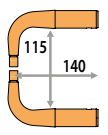
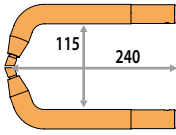
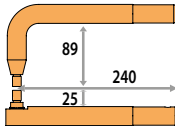
- I automatisk modus bestemmer punktsveiseapparatet med G9-arm automatisk ståltypen, platetykkelsen og tilstedeværelsen av lim og isolasjonsmateriale mellom HLE/THLE-, UHLE- og borplatene.

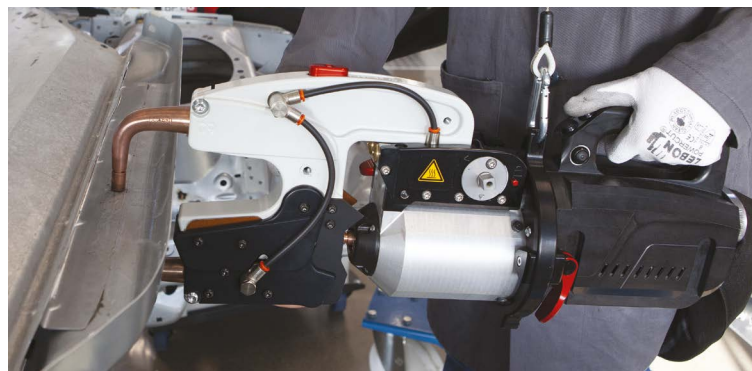
HØY YTELSE

- Sveisestrøm: 13 000 A.
- Maks. klemkraft 550 daN ved 8 bar med X1.
- Væskekjøling av elektroder og kapper.

3 KONFIGURASJONER

- Automatisk modus kompatibel med 3 kobberarmer (X1, X2 og X6).

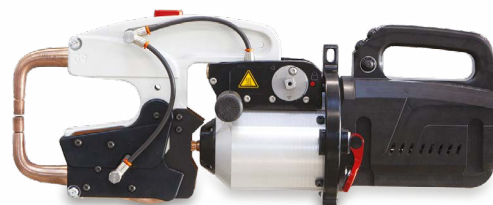
	X1	X2	X6
	Inkluderer	opsjon	opsjon
Kobberarm			
Varenummer	-	050518	050587
Gjennomføring	140 mm	240 mm	
Maks. åpning	30 mm	55 mm	
Maks. trykk	550 daN	300 daN	



BREVETÉ / PATENTED
n° US 11,618,097



Leveres med:
X1-arm, håndtak og armstøtte



Armer G9+X1 montert på G-klemme



Armer G9+X2 montert på G-klemme



Armer G9+X6 montert på G-klemme