

Hurtigtørrende Epoxy

PRODUKT BESKRIVELSE To-komponent epoxy sinkfosfat/jernglimmer primer, basert på vår polymerteknologi. Muliggjør hurtig herding og overmaling selv under lave temperaturforhold.

Et produkt med høyt pigmentinnhold og lavt VOC-innhold.

BRUKSOMRÅDE

Primer til stål i en hel rekke aggressive omgivelser, bl.a. offshore, kjemiske og petrokjemiske anlegg, industrikonstruksjoner, tremasse og papirindustri, kraftverk og broer.

Kan overmales innen 3 timer under de fleste klimaforhold. Produksjonen og gjennomstrømningen på verkstedet kan dermed fremskyndes.

Kan også brukes som hurtigherdende vedlikeholdsmaling.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCURE 202

| | |
|----------------------------|---|
| Farge | Gulbrun, Oksyd rød |
| Glansgrad | Matt |
| Volum % tørrstoff | 67% |
| Typisk filmtykkelse | 75-100 µm (3-4 mil) tørr 112-149 µm (4,5-6 mils) våt |
| Teoretisk spreevne | 8,90 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 358 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse |
| Praktisk spreevne | Vil variere etter de praktiske forhold. |
| Påføringsmetode | Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte,, Rull, Pensel |
| Tørketid | |

| Overflate temp. | Støvtørr | Tørr | Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk | |
|-----------------|-------------|-----------|--|-----------------------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| -5°C (23°F) | 60 minutter | 10 timer | 8 timer | Forlengt ¹ |
| 0°C (32°F) | 45 minutter | 7 timer | 6 timer | Forlengt ¹ |
| 5°C (41°F) | 40 minutter | 4.5 timer | 3 timer | Forlengt ¹ |
| 15°C (59°F) | 30 minutter | 3 timer | 2 timer | Forlengt ¹ |
| 25°C (77°F) | 20 minutter | 2 timer | 1 timer | Forlengt ¹ |

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

| | | |
|-----------------------|---|---|
| Flammepunkt | Komp A 27°C (81°F); Komp B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F) | |
| Spesifikk vekt | 1,67 kg/l (13,9 lb/gal) | |
| VOC | 2.67 lb/gal (320 g/l) 202 g/kg | EPA Metode 24 Rådskonferanse 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) |

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Hurtigtørrende Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intercure 202, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Intercure 202 egner seg til maling av sandblåste flater som opprinnelig holdt standarden ovenfor men som ble forringet fordi de ble stående i inntil 7-10 dager under gode verkstedsforhold. Overflaten kan forringes til Sa2 standard men må være fri for løst, pulveraktig belegg.

Intercure 202 kan brukes på overflater som er forberedt etter International Paint Hydroblåsingstandard HB2.5, som har blitsrustet til ikke mindre enn HB2.5L.

Manuell eller Elektroverktøy Bearbeidelse

"Manuell eller mekanisk rengjøring til minst St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2.

Merk at all kalk må fjernes, og områder som ikke kan forberedes tilstrekkelig ved bruk av chipping eller nålpistol, må blåses til en minstestandard av Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Dette vil vanligvis høre til C eller D grads rusting innenfor denne standarden."

Verkstedprimet stål

Sveisesømmer og skadde områder må sandblåses til Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis den første primeren viser omfattende eller spredt nedbryting, kan en total blåsesveip kreves.

PÅFØRING

| | | | | |
|--------------------------------|--|--|---|-----------------------------|
| Blanding | Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. | | | |
| | (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. | | | |
| | (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk. | | | |
| Blandingsforhold | 3 deler : 1 deler i volum | | | |
| Brukstid etter blanding | 5°C (41°F) 6 timer | 15°C (59°F) 3 timer | 25°C (77°F) 2 timer | 40°C (104°F) 45 minutter |
| Høytrykksprøyte, | Anbefales | Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Lavtrykksprøyte | Anbefales | Pistol Luftdeksel Dyse | DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E | |
| Pensel | Kun for små flater | Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes | | |
| Rull | Kun for små flater | Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes | | |
| Tynner | International GTA220. | Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter | | |
| Rengjøringsmiddel | International GTA822 | | | |
| Arbeidsstans | Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner. | | | |
| Rengjøring | Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822. Det er god arbeidspraksis å rengjøre utstyret periodevis i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten avhenger av mengden som brukes, temperaturen og hvor lang tid det tar, inkludert eventuelle forsinkelser. | | | |
| | Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk. | | | |

Hurtigtørrende Epoxy

PRODUKTDATA

Intercure 202 bør helst brukes i forbindelse med systemer for kjemiske omgivelser, der sinkbaserte materialer kan angripes, både under sure og alkaliske forhold.

Maksimum intervall for overmaling vil være avhengig av filmens integritet. En film med tørrfilmtykkelse på 75 my (3 mils) vil vanligvis fremdeles kunne overmales etter å ha vært utsatt i 6 måneder, under forutsetning av at den gjøres skikkelig ren og at områder med mekanisk skade repareres.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

En tykk film vil ikke egne seg så godt som underlag for toppstrøk etter aldring som de med spesifisert tykkelse. Unngå overdreven tykkelse når den brukes som holdeprimer etter blåsing, siden en tykk film kan komme til å splitte i lagene hvis de neste strøkene også blir for tykke.

Intercure 202 kan herdes ved temperaturer under 0°C (32°F). Dette produktet bør imidlertid ikke påføres ved temperaturer under 0°C (32°F) hvis det er muligheter for isdannelse på underlaget.

Tabell på side 1 viser faktiske tørketid (berøringstørr) p.g.a kjemisk herding og ikke p.g.a tørking av malingsfilm på temperaturer under 0°C (32°C).

Dette produktet foreligger ikke i lyse eller pastellfarger fordi det har lett for å bli misfarget. I likhet med alle epoxymalinger vil Intercure 202 kritte når den brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene. Intercure 202 er ikke beregnet til bruk som primer på stål som kan utsettes for kontinuerlig nedsenking i vann.

Intercure 202 kan også brukes som primer på andre underlag enn sandblåst stål, f.eks. rustfritt stål, legeringer osv. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Intercure 202 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis. Overdreven påføring av Intercure 202 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingssegenskaper over lang sikt.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intercure 202 påføres vanligvis på stål som er forbehandlet, f.eks. sandblåst. Produktet kan imidlertid males over prefabrikasjons blåseprimere hvis det skulle være nødvendig. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Anbefalte toppstrøk/mellomstrøk:

| | |
|----------------|-----------------|
| Intercure 420 | Interfine 629HS |
| Intergard 410 | Intergard 475HS |
| Intergard 740 | Interseal 670HS |
| Interthane 990 | Interzone 1000 |
| Interzone 505 | Interzone 954 |

Hurtigtørrende Epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

| EMBALLASJE | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
|--|-----------------|---|------------|---------|------------|
| | | Volum | Emballasje | Volum | Emballasje |
| | 20 liter | 15 liter | 20 liter | 5 liter | 5 liter |
| For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings. | | | | | |
| SKIPNINGSVEKT | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
| | | Volum | Vekt | Volum | Vekt |
| | 20 liter | 30.6 kg | | 5.3 kg | |
| LAGRING | Lagringstid | 12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder. | | | |

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com