



April 2008

Produktinformasjon



GRS Deltron UHS klarlakk D8130

D8130 UHS klarlakk

PRODUKTER

Deltron UHS klarlakk	D8130
Deltron UHS herdere	D8242, D8243, D8244
Deltron fade-out tynner	D8730

For matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron matt base	D8456 for å få et matt eller sateng utseende
Deltron mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
Deltron mykgjører matt	D819 for å få et matt/sateng utseende på elastisk underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for å få en fin strukturert "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv, grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron UHS klarlakk er en 2K akryluretan klarlakk for reparasjon og omlakkering av paneler som opprinnelig er lakkert med klarlakk over et 1- eller flertrinns basefargesystem.

D8141 er beregnet for bruk på Envirobase basefarge. Den kan brukes på to måter: standard 2-lags påføring eller "1-trinns" påføring, der 1 medium/kontinuerlig lag umiddelbart etterfølges av et helt lag uten avlufting mellom lagene. Dette produktet skal kun blandes med herder. Bruk av tynner er ikke nødvendig.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

Deltron D8130 klarlakk må påføres på en ren og støvfri Envirobase basefarge. Bruk av tack-rag anbefales.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS herder:

	<u>Etter volum:</u>	<u>Etter vekt</u>
D8130	2 vol	Se side 5
HS herder*	1 vol	

Velg HS herder i henhold til påføringstemperatur *

- Som med alle UHS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det anbefales sterkt å påføre bruksklare produkter ved temperaturer over 15 °C.

VALG AV HERDER

<u>System</u>	<u>UHS herder</u>	<u>Ovnstørkeprogram</u>
Hurtig	D8242	50 min. ved 50 °C/25 min. ved 60 °C
Standard	D8243	70 min. ved 50 °C/35 min. ved 60 °C
Langsom – ved høye temperaturer	D8244	80 min. ved 50 °C/40 min. ved 60 °C

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 1 time med D8242 herder
2-2,5 timer med D8243/8244 herdere

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-20 sek. DIN4

PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytetipstol: 1,3-1,4 mm

Ekspresssystem m/enkelt
sprøytegang - anbefales

Påføring

Påfør 1 medium og 1 helt lag for å få en tørr lagtykkelse på 50-60 µm.

Det første laget skal påføres på alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Ved mindre enn 3 paneler, 2-3 min. avlufting.

Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

0-5 minutter

Avlufting mellom lagene

*Avlufting før ovns- eller IR-
tørking*

Konvensjonell 2-lagsprosess

Påføring

Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på ~60 µm

5-7 minutter

Avlufting mellom lagene
Avlufting før ovns- eller IR-tørking

0-5 minutter



TØRKETIDER

- Støvtørr ved 20 °C	20-30 minutter med D8242 40-50 minutter med D8243 60 minutter med D8244
- Håndteringstørr ved 20 °C	4 timer med D8242 6 timer med D8243 8 timer med D8244
- Gjennomtørr ved 20 °C	12 timer med D8242 16 timer med D8243 24 timer med D8244
- Gjennomtørr ved 50 °C*	50 minutter med D8242 70 minutter med D8243 80 minutter med D8244
- Gjennomtørr ved 60 °C*	25 minutter med D8242 35 minutter med D8243 40 minutter med D8244
- Gjennomtørr ved IR (mellombølge)	8-15 minutter (avhengig av farge)



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørr lagtykkelse:

50-60 µm

Teoretisk dekkevne:

Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på det tørre laget: 8 m²/l

REPARASJON OG OMLAKKERING



Sliping:

- våtsliping
- tørrsliping

Viktig før omlakking for å sikre god vedheft

P800

P400-P500

Over-/omlakkingstid:



- Ovnstørking ved 60 °C, 70 °C eller IR

Etter avkjøling

- Lufttørking ved 20 °C

12-24 timer - avhengig av herder.

Overlakkres med:

Deltron primere
Envirobase
Deltron topplakker



MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

For å få en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D8130 UHS klarlakk må blandingen tilsettes matterings-, mykgjørings- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8130 på elastiske underlag (f.eks. plast). Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og/eller blandingsforhold er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

Merk: **UELASTISKE** underlag omfatter alle metaller, glassfiber og glassfiberforsterket plast (GRP)

ELASTISKE underlag omfatter alle plasttyper unntatt GRP

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS herder	Tynner
UELASTISK	Glans	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-
	Sateng	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-
	Matt	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-
	Matt struktur	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Grov struktur	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-
ELASTISK	Glans	486 g	-	-	-	719 g	-	967 g	-
	Sateng	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g
	Matt	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g
	Matt struktur	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g
	Grov struktur	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-

POLERING



Hvis det er nødvendig med polering, f.eks. for å fjerne smuss, anbefales det å polere overflaten mellom 1 time og 24 timer etter angitt tørketid. Bruk PPGs spesialpoleringssystem SPP1001.

UTTONINGSPROSESS

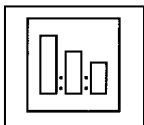
- Påfør D8130 UHS klarlakk som beskrevet ovenfor
- Sørg for at klarlakk-kanten ut i uttoningsområdet er så tynn som mulig
- Ton ut sprøytestøvkanten med aerosol fade-out tynner D8730.
- Se datablad nr. RLD 199V for å sikre en vellykket reparasjon.



TABELL OVER BLANDING ETTER VEKT FOR D8130

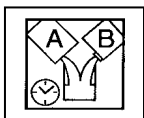
RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT		
Når det skal brukes en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.		
Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetting.		
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt UHS klarlakk D8130	Vekt UHS herder D8242 / 8243 / 8244
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	196 g
0,25 l	162 g	245 g
0,33 l	214 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	486 g	734 g
1,00 l	648 g	978 g
1,50 l	972 g	1467 g
2,00 l	1296 g	1956 g
2,50 l	1620 g	2445 g





Blanding etter volum

Med UHS herder 2:1



Potlife ved 20 °C

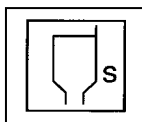
Med D8242 60 minutter
Med D8243/4 2-2,5 timer

Valg av herder

Ovnstørking i 25 minutter ved 60 °C D8242 UHS herder

Ovnstørking i 35 minutter ved 60 °C D8243 UHS herder

Ovnstørking i 40 minutter ved 60 °C D8244 UHS herder



Påføringsviskositet

18-20 sek. DIN4



Sprøytetipistolstørrelse

1,3-1,4 mm dyse

Antall lag

Ekspress - anbefales

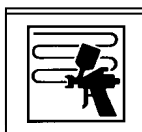
1 lett/medium lag etterfulgt av 1 helt lag. Det første laget må påføres på alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Ved mindre enn 3 paneler, 2-3 min. avlufting.

Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

Konvensjonell

2 enkeltlag, 5-7 minutters avlufting mellom lagene.



Tørketider

Støvtørr ved 20 °C

20-30 minutter med D8242
40-50 minutter med D8243
60 minutter med D8244

Gjennomtørr ved 60 °C

25 minutter med D8242
35 minutter med D8243
40 minutter med D8244



RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med D8456, D814, D819, D843 eller D844, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

