

## TEKNISK DATABLAD

**7-530, 7-531, 7-532,  
7-533, 7-534, 7-535,  
7-536, 7-537**

### **PRODUKTBEKRIVELSE**

Selemix Direct er polyuretan-lakk basert på PU 2K-teknologi som påføres direkte på underlaget.

Produktkarakteristikken er:

- Ettlags-system.
- Høy tykkelse: Opptil 300 µm våt film.
- Kan sprayes med luftfrie metoder, luftassisterte luftfrie metoder, vanlige metoder eller HVLP-metoder
- Godt vedheft på forskjellige underlag som rent stål, aluminium, galvanisert stål, fiberarmert plast
- God dekning på grunn av høykonsentrerte pigmentblandinger.

**Selemix Direct er i samsvar med VOC ved bruk av HS-herder 9-075 i luftfrie og luftassisterte luftfrie modi.  
(VOC-innhold i bruksklart produkt lavere enn 420 g/l.)**

### **PRODUKTER**

#### **8 bindemiddel:**

Fire typer glans: matt, lavglans, halvblank og blank.

#### **Til hvit og pastellfarger:**

7-531 Direct bindemiddel GL 10 % lyse farger	7-530 Direct bindemiddel GL 10 %
7-533 Direct bindemiddel GL 30 % lyse farger	7-532 Direct bindemiddel GL 30 %
7-535 Direct bindemiddel GL 50 % lyse farger	7-534 Direct bindemiddel GL 50 %
7-537 Direct bindemiddel GL 70 % lyse farger	7-536 Direct bindemiddel GL 70 %

#### **Til andre farger:**

Merk: De angitte glansnivåene er innenfor +/- 10 % for 50 % og 70 % bindemidlene, og +/- 5 % for bindemidler som gir glansnivåer på 30 % eller lavere, avhengig av farge, og varierer avhengig av bruksområde/tørkeforhold.

#### **17 SELEMIX-tonere**

#### **3 herdere:**

- 9-070 Direct-herder
- 9-080 Akrylherder
- 9-075 Direct HS-herder

#### **3 tynnere:**

- 1-480 Direct-tynner
- 1-208 Langsom tynner
- 1-470 Direct ekstra sakte tynner

#### **1 additiv:**

- 6-550 Direct-akselerator

#### **1 Accelereret tynner:**

- 1-490 Acceleret Direkt tynner

## VALG OG KLARGJØRING AV UNDERLAG



### Underlag

Støpejern  
Rent stål



Blåserengjort stål  
Fosfatert stål  
Galvanisert stål  
Lettmetaller  
Aluminium  
Fiberarmert plast

### Sliping

P80–120 (tørr)  
P80–120 (tørr) eller  
kuleblåsing  
Sa 2,5, 30 µm-profil  
Scotch brite  
Scotch brite  
P280–320 (tørr)  
P280–320 (tørr)  
P240 (tørr)

### Avfetting

Alle overflater skal  
avfettes grundig med  
egnet rensemiddel.

## PÅFØRINGSVEILEDNING

### For hvit og pastellfarger

### Andre farger

**Toningsforhold  
etter vekt:**

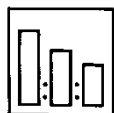
Bindemiddel: 95  
Tonere: 5

Bindemiddel: 85  
Tonere: 15

### LUFTFRI

### LUFTASSISTER T LUFTFRI

### VANLIG



**Blandingsforho  
Id:**

	Volum	Vekt
Blandede f.	4 vol.	1000
9-070/9-080	1 vol.	200
1-480*	5 % maks.	50

	Volum	Vekt
Blandede f.	4 vol.	1000
9-070/9-080	1 vol.	200
1-480*	1 vol.	170

Eller med HS Herder

Blandede f.	6 vol.	1000
9-075	1 vol.	130
1-480*	1 vol	170

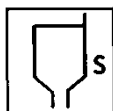
Blandede f.	6 vol.	1000
9-075	1 vol.	130
1-480*	1,5 vol.	250

\*Avhengig av sprøyteutstyr og binder

*Merk: 1-208 langsom tynner anbefales for påføringstemperaturer over 30 °C.*

*1-470 Direct langsom tynner anbefales for påføringstemperaturer over 35 °C og svært store områder.*

1-490 akselereret tynner kan brukes på alle flater ved temp under 20 C



**Sprøyteviskosit  
et:**

18–25 sek.  
DIN 6 ved 20 °C

20–25 sek  
DIN 4 ved 20 °C

**Potlife ved  
20 °C:**

2–3 timer\*

3 timer\*

Tørkingen kan fremskyndes ved å tilsette op til 2 % Selemix Direct-akselerator 6-550 i RFU mix **eller** med 1-490 akselerator tynner. Det betyr at ovenfornevnte potlife reduseres til det halve. Bruk av additiver anbefales alltid for temperaturer under 20 °C.



**Oppsett av  
sprøytepipstol:**


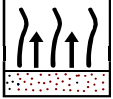
11-17 med 7-530, 7-531, 7-532,  
7-533, 7-534, 7-535  
11-13 med 7-536 7-537

DyseØ = 1,8 mm

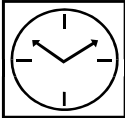


**Sprøytestrykk:**

100–140 bar      70–100 bar  
Luftkap. trykk:  
1–2 bar

Standard 3–4 bar  
HVLP 2 bar

	<b>Antall lag:</b>	1–2	2–3
	<b>Avlufting mellom lagene</b>	10–15 minutter	15 minutter
	<b>Samlet tørrfilmtykkelse</b>	80–100 µm	80–100 µm
:		Høyere tykkelse kan oppnås med flere lag. Dette kan forlenge tørketiden.	

## PÅFØRINGSVEILEDNING

	<b>Tørketider ved 20 °C:</b>		
	<b>Støvfri:</b>	1 time	1 time
	<b>Tack-fri:</b>	1,5–2 timer	2 timer
	<b>Hard:</b>	16 timer	16 timer
	<b>Etterherding:</b>	45 min ved 60 °C (metalltemperatur)	45 min ved 60 °C (metalltemperatur)
	<b>Omlakkering:</b>	Selemix Direct-topplakk kan lakkres over uten sliping, med samme lakktype, 10 dager etter tørking og opptil 5 måneder etter tørking. Det er svært viktig at overflaten rengjøres nøye før overlakkering.	
	<b>Farge:</b>	Kontroller farge før bruk	

## TEKNISKE SPESIFIKASJONER

### LUFTFRI OG LUFTASSISTERT LUFTFRI

### VANLIG

<b>VOC:</b>	415 til 455 g/l som levert 470 til 500 g/l klar til bruk	520 til 550 g/l klar til bruk
<b>Faststoffinnhold:</b>	65–70 % etter vekt	60-65% etter vekt
<b>Teoretisk dekkevne i m<sup>2</sup>/l sprøyteklart produkt</b>	4,5 m <sup>2</sup> Tørr filmtykkelse: 80 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l Tørr filmtykkelse: 80 µm

## PÅFØRINGSVEILEDNING: ANDRE PÅFØRINGSMODI

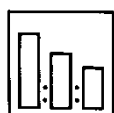
Selemix Direct kan også påføres med rulle.

<b>Anbefalt rulle:</b> mohair med kort bust	Volum	Vekt
<b>Blandingsforhold:</b> Blandet farge	4 vol.	1000
9-070	1 vol.	200
1-480	0,5–0,7 vol	85–120

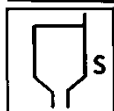
Det anbefales å tilsette 1–2 % med 6-570 antiskummingsmiddel ved bruk av rulle, for å unngå luftbobler i lakken.

## PÅFØRINGSVEILEDNING FOR PÅFØRING I SAMSVAR MED VOC

### LUFTFRI – LUFTASSISTERT LUFTFRI



<b>Blandingsforhold:</b>	Volum	Vekt
Blandet farge	6 vol.	1000
9-075	1 vol.	130



**Sprøyteviskositet:** I/A



**Potlife ved 20 °C:** 2–3 timer

**Oppsett av sprøytepistol / trykk**

Tips: 13–15 thou  
Væsketrykk: 100-140 bar

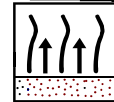
#### Luftfri

Tips: 13–15 thou  
Væsketrykk: 60 til 70 bar (1000 psi)  
Lufthette: 1–2 bar

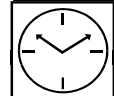
#### Luftassistert luftfri



**Antall lag:** 1–2



**Avlufting mellom lagene:** 10–15 minutter



**Tørketider ved 20 °C:**

**Støvfri:** 30 minutter  
**tack-fri:** 60 minutter  
**hard:** 16 timer  
**Etterherding:** 45 minutter ved 60 °C

**Omlakking:** Selemix Direct-topplakk kan lakkeres over uten sliping, med samme lakktype, 10 dager etter tørking og opptil 5 måneder etter tørking. Det er svært viktig at overflaten rengjøres nøye før overlakking.

**Bruk av akselerator:** 2 % av 6-550, akselerator for topplakk til direkte påføring på metall, kan tilsettes den ferdigblandede topplakken for å oppnå raskere tørking ved temperaturer under 20 °C.

## EGENSKAPER OG BEGRENSNINGER

Hvis det er vanskelig å oppnå full dekning, kan det, når det brukes mørke farger, tilsettes dobbelt forhold av tonere. Dette kan imidlertid endre fargestyrken, så husk å kontrollere fargen før bruk.

Bruk av dobbel tonermengde vil også få følger for lakkens egenskaper, særlig tørkeevnen.

**Merk:** Denne anbefalingen gjelder kun ved bruk av bindemidlene 7-530/2/4/6.

	Bindemidler for lyse farger	Andre bindemidler	Tonere
Standardforhold	950 g	–	50 g
Standardforhold	–	850 g	150 g
Standardforhold x 2	–	700 g	300 g

## EUROPEISKE VOC-STANDARDER

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIA(j)) i bruksklar form er maks. 550 g/liter VOC (fra 1.1.2007) og 500 g/liter VOC (fra 1.1.2010).

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 500 g/liter med unntak av vanlige påføringer hvor VOC-innholdet er maks. 550 g/liter.

## HELSE OG SIKKERHET

Se relevante datablad for materialsikkerhet og produktmerking for utfyllende råd om helse, miljø og sikkerhet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

**SELEMIX SYSTEM** er et varemerke for PPG Group.

**PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, tlf.: 01449 771775, faks: 01449 771547**